

机械与模具

交联聚乙烯料加工设备的选型分析^x

陈自卫,周志军

(

力,物料在通过啮合块时将会被反复剪断、阻挡、挤压,运行速度剧烈变化,料流不断错位,达到了充分混炼的目的。d.0006458.6 463.1 668除坎 忭位

i

表 2 双螺杆

3.5.3 阻燃体系的流动性能和加工性能

TPU/CPE/HT2951 阻燃体系的流动性能和加工性能见表 4 和图 4。